

ARKİM ARATHERM MİX/7233

■ TANIM

Çimento esaslı, ısı yalıtım levhası lif takviyeli yapıştırma ve sıva harcıdır.

■ UYGULAMA ALANLARI

-Tüm yapıların iç ve dış cephelerinde (XPS, EPS, TAŞYÜNÜ) ısı yalıtım levhalarının yapıştırılmasında ve sıvasında kullanılır.

■ UYGULAMA ÖZELLİKLERİ

-Kullanılabilme süresi max. 2 saat
-Çalışılabilme süresi max. 10-15 dakika

■ YÜZEY HAZIRLIĞI

-ARKİM ARATHERM MİX uygulaması yapılacak yüzeyler toz, kir, yağ vb. gibi tutunmayı önleyecek kalıntılardan arındırılmalıdır.

-Uygulama yapılacak yüzeyde bozukluklar varsa ARKİM ARREPAIR THIN ya da ARKİM ARREPAIR THICK ile düzeltilir.
-Yüzeyin kürünü almış ve sağlam olmasına dikkat edilmelidir.

-Uygulama yapılacak yüzeyler gözenekli ise ıslatılmalıdır.
-Uygulama yapılan yüzey sağlam taşıyıcı ve ayrıca terazisinde olmasına özen gösterilmelidir.

■ UYGULAMA ŞARTLARI

-Ortam sıcaklığı +5 °C ile +35°C arası,
-Donmuş, erimekte olan veya 24 saat içinde don tehlikesi olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
-Direkt güneş, kuvvetli rüzgâr altında veya sıcak yüzeylerde uygulanmamalıdır.

■ UYARILAR VE ÖNERİLER

-Kesinlikle yabancı maddeler ilave edilmemelidir.
-Uygulama sonrasında, kullanılan tüm aletler kurumadan su ile yıkanmalıdır.
-Sağlam olmayan düşük dirençli yerlerde uygulanmaz.

■ UYGULAMA ALETLERİ

El mikseri, çelik mala, taraklı mala

■ UYGULAMA TALİMATI

Uygulama Talimatı (Yapıştırma Uygulaması)

-Yüzeyin kürünü almış ve sağlam olmasına dikkat ediniz. Yüzeyi yapışmayı önleyecek kalıntılardan arındırınız. Uygulama yapılacak yüzeyde bozukluklar varsa ARKİM ARREPAIR THIN ya da ARKİM ARREPAIR THICK ile düzeltilir.
-25 kg toz harcı 5,5-6,5 lt su üzerine yavaşça boşaltarak topak kalmayınca kadar karıştırınız. Harcı olgunlaşması için 5-10 dakika dinlendiriniz, uygulamaya başlamadan tekrar karıştırınız.

-Yüzeyde seviye farklılıkları varsa; harcı yalıtım levhasının arkasına tüm kenarlar boyunca kesintisiz olarak, orta kısmına ise noktalama şeklinde sÜRÜNÜZ ve bastırarak duvara yapıştırınız.

-Eğer yüzey düzgün ise; yapıştırma harcı levhalar arkasına taraklama yöntemi ile uygulanabilir.

-Yapıştırma işlemi sırasında levhaların aynı seviyede olup olmadığını master veya su terazisi ile kontrol ediniz.

-Hazırlanan harcı 3 saat içerisinde tüketiniz, kullanım suresi geçmiş harcı atınız.

-Ortam sıcaklığına ve yüzey özelliklerine bağlı olarak, mekanik dübelime işlemini en az 24 saat sonra yapınız.

Uygulama Talimatı (Sıva Uygulaması)

-Isı yalıtım levha yüzeyleri tozsuz ve temiz olmalıdır.

-25 kg toz harcı 5,5-6,5 lt su üzerine yavaşça boşaltarak topak kalmayınca kadar karıştırınız. Harcı olgunlaşması için 5-10 dakika dinlendiriniz, uygulamaya başlamadan tekrar karıştırınız.

-Harcı, ısı yalıtım levhaları üzerine çelik mala ile düzgünce surunuz. Homojen bir kalınlık elde etmek için 4x4 mm dış kalınlığında taraklı mala ile ilk kat sıvayı taraklayınız. Sıva donatı filesini çelik mala yardımı ile sıva harcı kurumadan üzerine hafifçe bastırarak gömünüz.

-Sıva filesinin ek yerlerinde yaklaşık 10 cm birbiri üzerine bini yapınız.

-1. kat sıva hafifçe suyunu attıktan sonra, kurumadan 2. kat sıva yapılız.

-2. kat sıva uygulandıktan sonra yüzey çelik mala ile düzeltilir.

-Hazırlanan harcı 3 saat içerisinde tüketiniz, kullanım suresi geçmiş harcı atınız. Sıva harcı tamamıyla kuruduktan sonra nefes alabilen son kat kaplama malzemesi uygulayınız.

■ TÜKETİM

Yaklaşık 4-5 kg/m² (2 mm kalınlık için)

• PERFORMANS BİLGİLERİ

- Taze Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütlesi: $\geq 1400\text{kg/m}^3$
- Elek analizi: 1 mm açıklığında elek üzerinde kalan miktar \leq %1,0
- Eğilme Dayanımı: $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
- Basınç Dayanımı: $\geq 6 \text{ N/mm}^2$
- Isı Yalıtım Levhasına Yapışma Mukavemeti: $\geq 0,08\text{N/mm}^2$
- Su Emme: 30 dakika için ; $\leq 5\text{g}$
- Su emme: 240 dakika için ; $\leq 10\text{g}$
- Su Buharı Geçirgenliği Katsayısı : $\mu \leq 15$
- Isıl İletkenlik : $\leq 0,44 \text{ W/mK}$ (P:%50)
- Bağ Dayanımı : $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
- Yangın Sınıfı: A1
- Sıcaklık direnci: $+5^\circ\text{C}$ ile $+30^\circ\text{C}$ arası
- Not: Uygulama özellikleri laboratuvar ortamında ($23 \pm 2^\circ\text{C}$ ve $\%50 \pm 5$ nem ve hava akımının olmadığı) yapılan deneyler sonucunda sağlanmış olup farklı ortam koşullarına göre değişiklik gösterebilmektedir. Performans bilgileri ürünün ilgili standardı gereği belirtilen ortamlarda test edilmiş olup farklı ortamlarda sonuçlar da farklılık gözlenebilir.

• REFERANS STANDARTLARI

- TS 13566-TS 13687

• AMBALAJ

- 25 kg'lık Kraft torbada,
- Palette 64 adet, 1600 kg

▪ FİZİKİ HALİ

- Gri, toz

▪ DEPOLAMA

- Kuru ve don tehlikesi olmayan ortamda açılmadan orijinal ambalajında en fazla 10 kat kraft torba üst üste koymak şartıyla üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile depolanabilir.